

TuningFilm 900 BF - FlexChrome

Fișă tehnică

DESCRIEREA PRODUSULUI:

Folie cu grosimea de 130 microni, polimerică, adeziv pe bază de solvent, repositionabil, bubble-free, permanent. Finisaj metalizat.

COMPOZIȚIE:

Folie polimerică, stabilizată, calandrată. Nu conține cadmiu sau plumb.

Suport din hârtie acoperită cu polietilenă, 145 g/mp.

UTILIZARE:

Pentru colantarea parțială sau totală a autovehiculelor sau ambarcațiunilor (deasupra liniei de plutire).

PROPRIETĂȚI FIZICE, conform ISO 543:

Grosime: Folie + adeziv 0,16 mm

Folia, 23°C DIN 53455-5

Rezistența la tracțiune: > 45 N/15 mm

Alungirea până la rupere: > 150 %

Adeziv, 23°C FTM 1

Aderența pe oțel inoxidabil la un unghi de 180° (N/25 mm)

- după 20 minute: 18

- după 24 minute: 20

- după 1 săptămână: 22

DURABILITATE:

Aplicații exterioare:

Expunere verticală	Zona 1	Zona 2	Zona 3
Orice culoare	5 ani	4 ani	2.5 ani

Expunere orizontală	Zona 1	Zona 2	Zona 3
Orice culoare	3 ani	2 ani	nerecom.

Zona 1: Europa de nord, vest, est și centrală, America (excl. : deșertul SUA - zona 3)

Zona 2: Sudul Europei, America centrală și de sud, Asia, Pacific, sudul Australiei, zona de coastă (de la Perth la Brisbane), Noua Zeelandă

Zona 3: Estul mijlociu, Africa, Deșertul australian, SUA (Arizona, California, Florida, Nevada, New Mexico, Texas, Utah), Mexico

Aplicare pe ambarcațiuni: cifrele de mai sus, reduce cu 30%.

STABILITATEA DIMENSIONALĂ:

Contractare (48 de ore la 70°C) : < 0.6 mm

(25 cm x 25 cm, mostră montată pe aluminiu)

GAMA DE TEMPERATURI:

Aplicare: +15°C ... +40°C

Utilizare: -40°C ... +90°C

INFLAMABILITATE: ISO 3795

Mostră montată pe aluminiu: se stinge singură.

REZISTENȚA LA SOLVENȚI ȘI PRODUSE

CHIMICE:

Este rezistentă la majoritatea uleiurilor și grăsimilor, combustibili, solvenți alifatici, acizi slabi, săruri și soluții alcaline.

PROCES DE APLICARE:

Curățarea și degresarea substratului:

Toate suprafețele pe care materialul va fi lipit trebuie să fie curățate de praf sau grăsimi.

Folosiți apă cu săpun pentru îndepărtarea prafului și alcool izopropilic pentru degresare.

Aplicare:

- Pe suprafețe plane și ușor curbate – cu metoda uscată.
- Pe suprafețe convexe - Încălziți folia cu un pistol cu aer cald înainte de aplicarea pe partea convexă. Folia nu trebuie să depășească o temperatură de 50-55°C pentru a nu se petrece schimbări în aspectul metalizat și nivelul de luciu.
 - Pe suprafețe convexe și concave – dacă folia este întinsă mult într-un onduleu, se va desprinde în câteva săptămâni. Este recomandată stabilizarea temperaturii foliei la 90°C timp de 1 minut sau tăierea foliei în acea zonă.
- Pe nituri - Aplicați pe nituri presând tare și încălziți cu un pistol cu aer cald până ce temperatura foliei atinge cel mult 90°C. În jurul niturilor, folia se poate ridica puțin în câteva săptămâni.
Pe ambarcațiuni - se recomandă sigilarea marginilor.
- Pe ambarcațiuni - este recomandat ca după aplicare să se sigileze marginile.

Îndepărtare:

Odată încălzită, este foarte ușor de îndepărtat, rareori lasă reziduuri de adeziv pe caroserie. Dacă se întâmplă, adezivul se poate îndepărta cu alcool izopropilic. Îndepărtarea fără probleme este garantată doar pe vopseaua originală din fabrică.

PERIOADA DE VALABILITATE:

2 ani stocată la 15-25 °C și 50% umiditate relativă.